



Vejledning i anvendelse af karrosseri tin

Tin er et genialt materiale til at reparere din bil eller motorcykel. Du får en rigtig god styrke og holdbarhed, og så er det faktisk et projekt du selv kan gå i gang med. Leif Munck fra Veterandele.dk har en fortid som pladesmed og nørder med Ford T i fritiden. Følg hans nemme guide til hvordan du arbejder med karrosseri tin.

Karrosseri tin er et metal

Karrosseri tin er et metal der smelter ved en relativ lav temperatur (219gr). På grund af den lave smeltetemperatur anvendes tin også til at lodde (lime) andre metaller sammen med fx en gasbrænder. For at en lodning eller en fortinning skal lykkes er det vigtigt, at metal fladerne er helt rene.

Karrosseri tin er altid flade stænger og består af ca. 0,7 x 2 cm. og er ca 45 cm lange vejer ca 425 gr. pr. stk og består af 27% tin, 3% antimon, 70% bly.

Tin er optaget på EU's grænseværdiliste for erhvervsmæssig eksponering EF-nummer 7439-92-1. Bly grænseværdi er 0,05 mg/m³. Beraflex er klassificeret som et kræft fremkaldende produkt, på grund af blyforbindelsen, og man skal selvfølgelig følge de anvisninger der fra producenten. Vi anbefaler, at du tjekker vores produktblade og sikkerhedsdatablade, som du finder på selve produktet og nederst i denne guide.

Værktøj og materialer

- Stålbørste / vinkelsliber
- Ren klud

- Lille gasbrænder
- Lodde lak (BERAFIX)
- Tin ske
- Tin bakke med oliefilt
- Tin
- Beskyttelsesmaske

Hos Veterandel.dk forhandler vi [alt hvad du skal bruge til dit tin projekt, se mere her](#)

Først lidt om tin og rust

Forventer du, at du bare kan lægge tin i en rustangrebet plade og udfylde huller, så det holder til tid og evighed? Glem det ;-)

Tin kan ikke holde rust nede og rusten vil derfor ligesom det gælder ved plastik eller glasfiber, slå igennem inden for kort tid. Det ENESTE der holder i længden hvis emnet er angrebet af megen rust er at skifte pladen.

Kom godt i gang med din tin pålægning

Før du går i gang er det meget vigtigt, at det du vil lægge tin i eller på er 100% rent slebet, afrenset og affedt. På den måde sikrer du dig at lodde lakken kan fortrinne ordentlig.

Når emnet er rengjort og affedt påfører du lodde lak med en lille pensel på området.

Jeg anvender [BERAFIX](#) til det formål.



Varm derefter området op

Nu skal du i gang med [gas brænderen](#) og have varmet hele området op, så det fortinner.
NB: Her er det vigtigt, at hele området bliver varmet op og fortinnet.

Der er syre i lodde lakken som SKAL brændes væk.



På næste billede kan du se, at lodde lakken begynder at fortinne. Når det hele er fortinnet holdes hele området varmt og tørres af med en ren klud.



Dit fortinnede emne skulle nu gerne se nogenlunde således ud.



Sådan påfører du tin

Undgå at varme tin stangen op fra den ene ende af.

Du kommer til at dryppe ned på pladen. Det kræver meget varme, når det skal glattes ud.

Varm i stedet ca. 2-3 cm af din tin stang op.

Tryk den ned mod pladen som vist på billedet.

På den måde skal der ikke så meget varme til for at glatte ud efterfølgende.



Glat tinnet ud

Når tinnet er lagt på, skal du til at glatte det ud.

Sørg for at din [tin-ske](#) er blevet smurt ind i olie og begynd så at varme hele området jævnt op. Træk tinnet jævnt ud fra den ene ende som vist på billedet nedenfor.



Slibning

Når emnet er kølet helt af, skal du til at slibe. Hvis du ikke har en panser fil, kan du anvende en vinkelsliber med en blød skive på med korn 24.



Det færdige resultat skulle gerne se ud som nedenstående, når det er slebet af. Nu kan du lige trække det med en tynd gang spartel. HUSK altid at affedte emnet inden du spartler. Det kan gøres enten med silikone fjerner eller fortynder.



Hos Veterandel.dk forhandler vi [alt hvad du skal bruge til dit tin projekt, se mere her>>](#)

Har du spørgsmål til anvendelse af tin, er du velkommen til at skrive til os på info@veterandele.dk

Vi bestræber os på at besvare inden for 2 timer på hverdage.

Download info om tin og Berafix

[Tin produktdatablad](#)

[Tin sikkerhedsdatablad](#)

[Berafix produktdatablad](#)

[Berafix sikkerhedsdatablad](#)